

粉塵防止装置を大有建設と  
ベックワークスが共同開発。

# フォームとミストで粉塵を防ぐ 切削機粉塵防止装置

## 環境にやさしい路面切削を実現

フォームとミストを散布することで、切削工事中に発生する粉塵を最小限に抑えます。

### 対策エリア1 ・フォーム散布ノズル



粉塵防止剤を混ぜたフォームを散布してバルコン部から発生する粉塵を抑制します。

### 対策エリア2 ・切削ドラム ・フォーム散布ノズル



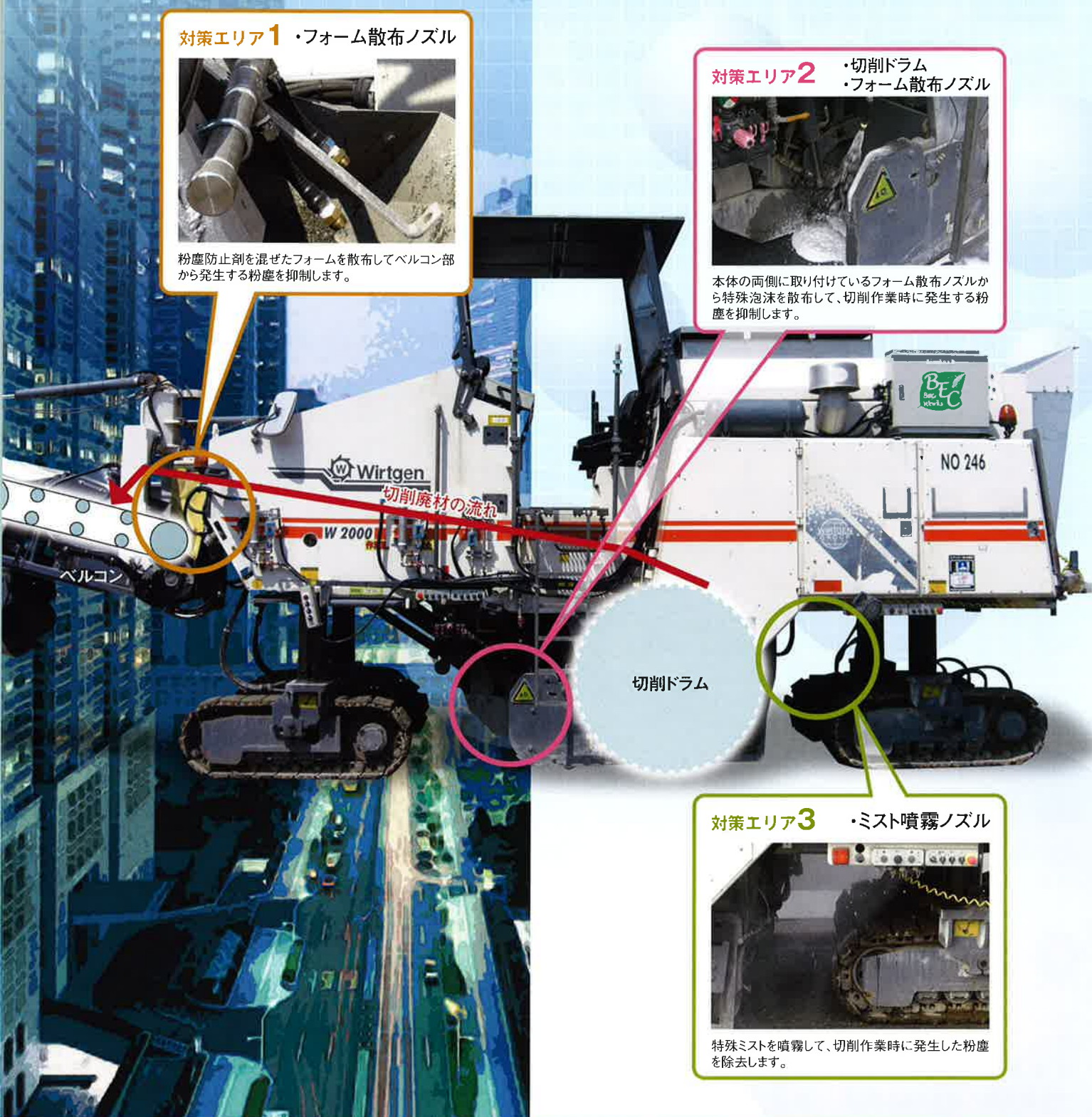
本体の両側に取り付けているフォーム散布ノズルから特殊泡沫を散布して、切削作業時に発生する粉塵を抑制します。

切削ドラム

### 対策エリア3 ・ミスト噴霧ノズル




特殊ミストを噴霧して、切削作業時に発生した粉塵を除去します。



# 粉塵対策の流れ

## 3つのステップで切削作業中の粉塵を防止。

**step1**



切削ドラムの両側からもフォームを路面に散布し、切削時に発生する粉塵を防ぐ。

**step2**



切削ドラム通過後に粉塵防止剤入りの水溶液を噴霧し、粉塵を抑える。

**step3**



切削廃材のベルコン積込時にもフォームを散布し、発生する粉塵を防ぐ。

# 稼働状況

## 効果は抜群。粉塵対策で環境にやさしい施工。



■粉塵対策をした施工



■粉塵未対策での施工

騒音低減装置の装着でさらに環境に配慮した騒音対策も可能。\*別仕様となります。



騒音低減装置 (防音通気構造)  
吸音フォーム及び吸音フォームのプレ止め部材 (通気部変形抑制部材) を搭載し、エンジンルーム上部へ取り付け付けています。



騒音低減装置の稼働状況